TiROLED®

LED-Feuchtraumleuchten (Tri-Proof) HACCP

April 2026

VERLÄSSLICH. BIS INS DETAIL.

Die "Azana 2.0" ist optimal für den Einsatz in der Lebensmittelverarbeitung, Landwirtschaft und überall dort, wo höchste Hygiene- und Beständigkeitsanforderungen gefordert sind, geeignet.

Ideal für:
- Lebensmittelverarbeitung & -produktion (HACCP)
- Schlachthöfe & Molkereien
- Viehställe & Landwirtschaft
- Waschanlagen & Reinigungsbereiche
- Chemische & pharmazeutische Betriebe

Bereiche mit hoher Ammoniakbelastung

HIGHLIGHTS & VORTEILE

HACCP-zertifiziert Speziell entwickelt für Lebensmittelbetriebe – entspricht allen Hygieneanforderungen gemäß HACCP-Richtlinien.	**IP69K Schutzart** Hochdruckwasserstrahl-geeignet – ideal für intensive Reinigung mit Dampf oder Hochdruck.
Ammoniakbeständig Widerstandsfähig gegen hohe Ammoniakkonzentrationen – perfekt für Ställe, Waschanlagen und Chemie.	**Flimmerfrei & augenschonend** Flicker-free Technologie, CRI > 80 – für ermüdungsfreies Arbeiten in Produktionsbereichen.
Hohe Lichtausbeute 50 Watt mit 8.000 lm – ersetzt zwei 58-Watt-Leuchtstoffröhren bei deutlich geringerem Energieverbrauch.	**Serienschaltung** Bis zu 25 Leuchten in Serie – nur ein Stromanschluss für gesamte Beleuchtungsreihen.
Mattierte PMMA-Abdeckung Homogene, splitterfreie Ausleuchtung – bruchsicher und lebensmittelkonform.	**Lange Lebensdauer** 50.000 Betriebsstunden und 5 Jahre Garantie – wartungsarm und wirtschaftlich.

ANWENDUNGEN:

Die TIROLED Azana 2.0 HACCP eignet sich besonders für Bereiche mit hohen Hygieneanforderungen, Feuchtigkeit und regelmäßigen Reinigungsprozessen. Dank IP69K und ammoniakbeständiger Ausführung ist sie für anspruchsvolle Umgebungen konzipiert.

Anwendung	Hinweis
Lebensmittelproduktion	HACCP-konformes Licht für hygienisch einwandfreie Arbeitsbereiche
Schlachthöfe & Molkereien	IP69K für intensive Hochdruckreinigung und Dampfstrahler
Viehställe & Tierhaltung	Azana Farm (IP65) – ammoniakbeständig für Stall- und Farmumgebungen
Waschanlagen	Beständig gegen Hochdruckwasserstrahl und Reinigungsmittel
Kühlhäuser & Lager	Robuste Leuchte für Temperaturbereiche von -25 bis +50 °C
Chemische Betriebe	Ammoniakbeständig für aggressive Atmosphären und Industriechemikalien